

ICS 25.080.01

J44



中华人民共和国机械行业标准

ID/T 10115—1000

机床夹具零件及部件 车 床 用 定 位 轴

Positioning shaft for lathe

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

目 录

机床夹具零件及部件
车 床 用 定 位 轴
The parts and units of jigs and fixtures

JB/T 10115—1999

1 范围

本标准规定了莫氏圆锥为 2~6 号、米制圆锥为 80~100 号的车床用定位轴。

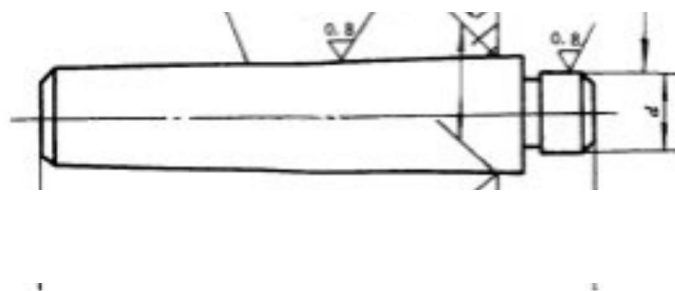
为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1298—1986 碳素工具钢技术条件

GB/T 1443—1996 机床和工具柄用自夹圆锥

JB/T 8044—1999 机床夹具零件及部件技术要求

尺寸如下图及表所示。



mm

	米制圆锥					—	80	100	
d	基本尺寸		12	18	26	35	48	62	78
	极限偏差 μ	-0.006		-0.007	-0.009		-0.010		
		-0.017		-0.020	-0.025		-0.029		
L		104	125	152	186	244	270	320	

7 设计说明

- 4.1 材料：T8 按 GB/T 1298 的规定。
- 4.2 热处理：58~64 HRC，柄部 40~45 HRC。
- 4.3 其他技术条件按 JB/T 8044 的规定。

莫氏圆锥 5 号、 $d=35$ mm 的车床用定位轴：
定位轴 5-35 JB/T 10115—1999

机械行业标准
机床夹具零件及部件
车床用定位轴
JB/T 10115—1999

*

机械工业出版社机械标准化研究所出版发行

开本 880×1230 1/16 印张 XX 字数 XXX,XXX
19XX 年 XX 月第 X 版 19XX 年 XX 月第 X 印刷
印数 1—XXX 定价 XXX.XX 元
编号 XX—XXX